



Fundición de tanques
sépticos de Plastek
Industries

Hormigón prefabricado reforzado con fibra Obtenga la ventaja de BarChip

BarChip funciona distribuyendo cientos de miles de fibras de alta resistencia a la tracción por toda la mezcla de concreto, brindando un mejor control de grietas y durabilidad. Si todavía está utilizando acero para sus prefabricados de hormigón, es hora de hacerle la vida más fácil y cambiar a la fibra BarChip.

- Más fácil de usar
- Fabricación más rápida
- Bajo costo
- Libre de corrosión
- Bajo en carbono

Únase a miles de empresas que ya utilizan el sistema de refuerzo de hormigón con macrofibras sintéticas y realice el cambio a un mejor refuerzo hoy mismo.



EPD®

THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

EPD certificado bajo el Sistema
Internacional EPD.

BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts

www.barchip.com/es

Transformación del hormigón prefabricado

La ventaja de BarChip

BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts

Cuando se trata de mejorar la calidad del hormigón prefabricado, BarChip surge como un punto de inflexión. Estos son los beneficios clave que hacen de BarChip una opción ideal para aplicaciones de prefabricados de hormigón:

1. Ahorro de tiempo: una de las ventajas más importantes de utilizar BarChip es la eliminación de la preparación e instalación de la malla de acero que requiere mucho tiempo. La incorporación de BarChip a la mezcla de hormigón agiliza los procesos y genera importantes ahorros de tiempo.

2. Mayor seguridad: el refuerzo de acero tradicional requiere desenrollar, cortar y colocar el acero en moldes, lo que presenta múltiples riesgos para la seguridad. Al cambiar a una solución de hormigón reforzado con fibra como BarChip, estos riesgos se mitigan.

3. Reducción de desechos: el uso de malla de acero a menudo genera considerables desechos. BarChip elimina este problema por completo, contribuyendo a un uso más eficiente de los materiales.

4. Rentabilidad: BarChip se destaca como una solución rentable al aumento de los precios del acero. Las fibras macrosintéticas como BarChip son significativamente más baratas por metro cúbico que el refuerzo de acero, lo que proporciona ahorros de costes cuantificables.

5. Costos laborales reducidos: al eliminar la necesidad de procesos de malla de acero, BarChip reduce los tiempos de construcción y los costos laborales asociados. Además, las soluciones reforzadas con fibra simplifican el proceso para los trabajadores, ya que la instalación de la malla requiere mucha mano de obra y exigencia física.

6. Menor huella de carbono: BarChip cuenta con una huella de carbono significativamente menor en comparación con las alternativas de acero tradicionales e incluso con bajas emisiones de carbono. Esto lo convierte en una opción más atractiva para cualquiera que intente reducir su huella de carbono.

7. Rendimiento superior: a diferencia de la malla de acero tradicional, BarChip refuerza toda la sección transversal de un elemento de hormigón. Este sistema de refuerzo integral proporciona un rendimiento de ductilidad superior, mejorando la integridad estructural de los elementos prefabricados de hormigón.

8. Libre de corrosión: BarChip es inmune a la corrosión, un beneficio significativo para muchos elementos prefabricados de hormigón que conduce a estructuras más duraderas y de mejor calidad.

9. Facilidad de uso: además de todos estos beneficios, BarChip simplifica el proceso de fundición de hormigón prefabricado. Su facilidad de uso hace que todo el proceso sea más fluido y eficiente, lo que contribuye aún más a su atractivo como solución de refuerzo moderna.

BarChip no sólo mejora el rendimiento y la durabilidad del hormigón prefabricado, sino que también ofrece importantes ventajas de tiempo, coste y seguridad. Su menor huella de carbono y sus beneficios de reducción de desechos se alinean perfectamente con los objetivos de construcción sostenible, lo que lo convierte en una opción superior para proyectos de construcción modernos.



Fundición de fosas sépticas



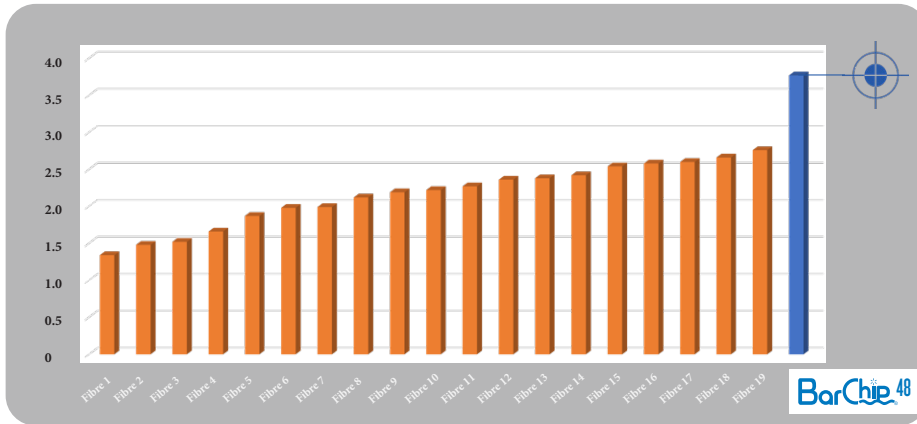
Sistemas de aguas residuales



Paneles de pared arquitectónicos

La mejor fibra del mundo para prefabricados de hormigón

BarChip48 es reconocida en todo el mundo como la fibra número uno para prefabricados de hormigón. En pruebas comparativas de más de 20 fibras diferentes, BarChip 48 ofrece el mejor resultado en pruebas de vigas EN14651 y ASTM C1609.

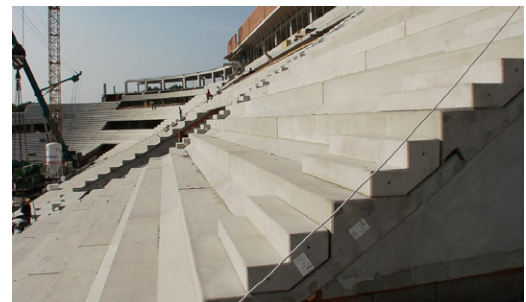


Resultados de la prueba de vigas ASTM C1609



Hormigón prefabricado bajo en carbono

Las tasas de dosis típicas de la fibra BarChip tienen una huella de carbono de 6 a 12 kg de carbono por metro cúbico de hormigón, una reducción enorme en comparación con las alternativas de acero. En algunas aplicaciones de prefabricados, el refuerzo libre de corrosión y el control mejorado de grietas de la fibra BarChip pueden permitir estructuras prefabricadas más delgadas. La reducción del consumo de hormigón se traduce en enormes ahorros de carbono para los fabricantes de elementos prefabricados.



Asientos del estadio de Debrecen: se redujo el espesor de los elementos prefabricados de 22 cm a 12 cm.



**Respaldado por
Declaraciones Ambientales
de Producto**

EPD®
THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM



Túnel Santoña Laredo: el cambio de jaula de acero a BarChip redujo los costos totales del segmento en casi un 40%.

Hormigón prefabricado de bajo coste

En comparación con la malla de acero, el hormigón prefabricado reforzado con fibra tiene costos de material reducidos, costos de mano de obra reducidos, costos de transporte reducidos y menos roturas de elementos durante el transporte. Todo esto contribuye a importantes ahorros de costes.

¿Cuánto podría ahorrar eliminando el refuerzo de acero de sus procesos de fabricación de prefabricados?

Rendimiento probado

Hormigón prefabricado reforzado con fibra BarChip

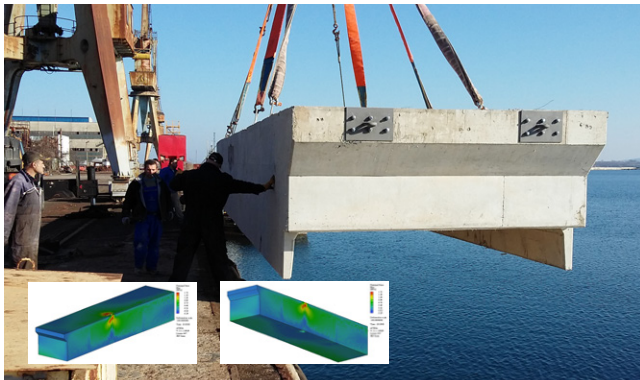
BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts



Bóvedas Funerarias: Se eliminó el refuerzo de acero de bóvedas y tapas, reduciendo costos y aumentando la velocidad de producción.



Túnel Santona Laredo: BarChip redujo la huella de carbono en un 77% respecto del diseño de acero original y los costos generales del segmento en ~40%



Pontones flotantes: se eliminaron casi 500 kg de acero de cada pontón, lo que redujo enormemente los riesgos de corrosión.



Tanques de transferencia de agua: Se eliminó la cubierta de concreto originalmente especificada para proteger el refuerzo de barras de acero contra la corrosión.



Pozos de aguas pluviales: se eliminó la malla de acero, lo que eliminó 1 día completo de trabajo de preparación en 2 días del ciclo de producción.



Barreras de domo de control de erosión: permitieron la eliminación de la cubierta de concreto, reduciendo el espesor de 150 mm a 50 mm.

BarChip Inc.

info@barchip.com

Australia: +61 1300 131 158

N. America: +1 704 843 8401

EMEA: +353 (0) 1 853 7324

Asia: +65 6835 7716

S. America: +56 2 2703 1563

Brazil: +55 19 2121 5417



BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts

Los distribuidores se encuentran ubicados en otras regiones. Para detalles de contacto, visite www.barchip.com/es.

Aviso legal: Esta información ha sido prevista únicamente como una guía de rendimiento en condiciones específicas y supervisadas. Se le aconseja al usuario que realice su propia evaluación y use los servicios de profesionales para determinar la aptitud del producto para cualquier proyecto o aplicación en particular previo a su uso comercial. ISO 9001:2015. PCST_SPA_2025. © BarChip Inc. 2025

www.barchip.com/es